

Anlieferungsbedingungen UV-Lack

Lohmann[®]

Eine herausragende Qualität erreichen wir nur, wenn alle Faktoren optimal aufeinander abgestimmt sind. Wir gehen von lauffähigen Papierstapeln von Druckbogen aus, die im Anleger einer Druckmaschine störungsfrei vereinzelt werden können. Bitte beachten Sie die unten aufgeführten technischen Verfahrenshinweise:

Bogenformat:	minimal 51,0 x 36,0 cm maximal 74,0 x 104,0 cm
Lackierfläche:	maximal 71,5 x 103,0 cm
Bedruckstoff:	Grammatur ab 70 g/m ² bis 400 g/m ² , Papiervolumen 0,04 mm bis 1 mm, Relative Papierfeuchte 45% bis 55% Papiere mit gestrichenen Oberflächen (ungestrichene Papiersorten und Naturpapiere nach Rücksprache)
Technische Hinweise:	Greiferrand mind. 13 mm, übrige Ränder mind. 10 mm Anlage wahlweise A- oder B-Seite Palettenhöhe: maximale Stapelhöhe 120 cm inklusive Palette
Standbogen:	Bitte legen Sie bei Auftragserteilung einen Standbogen mit markierter Lackierfläche bei
Druckfarben:	Die verwendeten Druckfarben sollen den Anforderungen der DIN 16524 hinsichtlich Lösemittel-, Alkali-, Nitro- und Wasserechtheit entsprechen. Auch wenn nur eine Seite lackiert wird, müssen auf beiden Seiten der bedruckten Bogen geeignete Druckfarben verwendet werden. Die Oberflächenspannung sollte > 35 mN/m betragen. Die Farbwirkung kann sich durch den Lackauftrag verändern. Bei Verwendung von Metallpigmentfarben muss vorab die Lackfähigkeit geprüft werden.
Druckhilfsmittel / Trocknung:	Es dürfen keine Druckhilfsmittel wie Wachse, Silikone oder Scheuerpasten beim Drucken verwendet werden. Alle Druckbögen müssen beidseitig ausreichend durchgetrocknet und entpudert sein. Wir empfehlen das Entpudern in Ihrer Druckmaschine über die Feuchtwerke vorzunehmen sowie zusätzlich jeweils die Stapel zu rütteln. Gute Erfahrungen haben wir z.B. mit dem Druckbestäubungspuder der L3 von der Firma KSL staubtechnik gmbh (siehe http://www.ksl-staubtechnik.de). Auf Wunsch bieten wir Ihnen an die Entpuderung im Hause LOHMANN durchzuführen.
Fertigungsmengen:	Bitte geben Sie die gewünschte Bogenanzahl an, die wir lackieren sollen. Ansonsten wird die gesamte Auflage lackiert und berechnet.
Ausschussvorbehalt:	Vorlauf einseitige UV-Lackierung: vollflächiger Lack: mind. 25 Druckbogen Spotlack: mind. 150 Druckbogen Softtouchlack: mind. 350 Druckbogen Vorlauf bei doppelseitiger UV-Lackierung: doppelte Mengen Zusätzlicher Fertigungszuschuß: 3 bis 5% einseitige Lackierung, 6 bis 10 % zweiseitige Lackierung

Stand: 2014-07-28